



[www.astautomation.it](http://www.astautomation.it)

## A.S.T. system automation s.a.s.

### Integrazione Sistemi Complessi

VIA I MAGGIO, -308 -41019 SOLIERA- MODENA

COD. FISC / P.IVA 02171250364

TEL. (4 linee) 059/565944 – FAX 059/565954

e-mail: [info@astautomation.it](mailto:info@astautomation.it)

C.C.I.A.A. 270662

TRIBUNALE DI MODENA -Nr. 38417



# IL PARTNER per L'APPLICAZIONE PERSONALIZZATA dell' EVOLUZIONE TECNOLOGICA



Power-D<sup>®</sup> (Technology)

L'integrazione verso il processo produttivo

Pag: 1 di 10



## STORIA

L'azienda nasce nel 1991 per volontà di Aristide Stradi, e negli anni si è occupata della realizzazione di sistemi per l'automazione industriale, evolvendo la propria struttura ed acquisendo la capacità di realizzare e fornire sistemi completi chiavi in mano per il controllo di isole, linee di produzione ed il controllo di impianti di processo.

In diciassette anni di attività il numero degli addetti è cresciuto sino a raggiungere la composizione attuale di uno staff tecnico interno di 20 persone, esclusivamente progettisti, che sommato all'organico delle aziende partner raggiunge le 60 unità operative.

Lo spirito innovativo e la forte determinazione al conseguimento dei risultati, hanno permesso all'azienda di sviluppare importanti progetti di automazione, conseguendo traguardi importanti dal punto di vista tecnologico.

## Missione aziendale

La nostra missione aziendale è "mettere in scena" la volontà di innovazione, cioè l'esperienza e la capacità di realizzare soluzioni che creano valore aggiunto. Ogni idea, ogni soluzione, ogni progetto diventa per AST system automation un motivo di orgoglio e di sfida per realizzare soluzioni che creano valore aggiunto al business dei nostri clienti.

Nell'affrontare le problematiche, questo principio si traduce nella capacità di essere sempre attenti alle evoluzioni del mercato e dei processi produttivi, fungendo da "agente di cambiamento" capace di proporre soluzioni originali e personalizzate.

## Struttura organizzativa

La particolare struttura operativa rivolta esclusivamente al **servizio del cliente** ci ha permesso, attraverso le opportunità di lavoro, di operare sia per costruttori di macchine ed impianti, sia per industrie manifatturiere; questo ha consentito ad AST di affinare uno spirito di osservazione dei problemi più a largo raggio, andando incontro alle esigenze dell'intera catena del valore, dalla **ideazione, progettazione, costruzione, collaudo** e successiva **gestione post-vendita di impianti, macchine, sistemi e processi di automazione industriale.**

Siamo in grado di affrontare problematiche dell'intera area **engineering**:

- consulenza ed analisi delle problematiche e delle esigenze
- progettazione ed analisi di soluzioni meccatroniche
- progettazione elettrica ed elettronica delle apparecchiature
- sviluppo software per il funzionamento delle macchine e degli impianti
- sviluppo ed integrazione di software per la gestione dell'intero processo produttivo
- sviluppo software per la gestione dei dati di produzione
- installazione, messa in marcia e collaudo delle soluzioni in tutto il mondo

La struttura odierna di AST system automation è suddivisa come segue:

- **Ufficio Tecnico Commerciale:** collabora con il cliente nelle prime fasi di messa a punto del progetto.
- **Ufficio Meccatronico:** valuta ed integra soluzioni meccaniche con soluzioni elettroniche, utilizzando attuatori e sensori che consentono di raggiungere un risultato ottimale in termini di prestazioni.
- **Ufficio progettazione Software PLC:** sviluppa i programmi di controllo degli impianti e delle macchine e gestisce l'assistenza per l'avviamento degli impianti.
- **Ufficio Informatica:** sviluppa e realizza software PC personalizzati per integrare macchine e sistemi IT aziendali.
- **Ufficio Ricerca e Sviluppo:** sviluppa prodotti software per migliorare il processo di progettazione dei sistemi di automazione.





### ***I più importanti progetti realizzati***

**1993:** Automazione di isole di lavoro collegate al magazzino automatico per la lavorazione dei formaggi. Impianto personalizzato, all'avanguardia nel settore di riferimento

**1995:** Deposito di un Brevetto Internazionale per l'ideazione e progettazione di un dispositivo di sollevamento della carta KRAFT.

**1995:** Riconoscimento della Regione Emilia Romagna di un importante finanziamento per l'innovazione tecnologica.

**1996:** Automazione e gestione flessibile di un impianto di nobilitazione pannelli con tecniche "Just in Time". (unico impianto in Europa per il livello di innovazione realizzato).

**1997:** L'attività di fornitura di sistemi di automazione è stata integrata ed ampliata con l'attività di sviluppo di prodotti software innovativi e allo staff tecnico si è affiancato uno staff informatico.

**1998:** Realizzazione dell'automazione dell'intero processo produttivo di un'azienda produttrice di pannelli.

**1999:** Gestione ed automazione di linee di foratura pannelli realizzata in collaborazione con il 1° costruttore mondiale di macchine per legno.(nella gestione del progetto sono state adottate tecniche innovative per il cambio di set-up al volo della produzione).

**2000:** Automazione dell'intero processo produttivo di un'industria casearia (infrastruttura, processo e tracciabilità del prodotto). Automazione impianto sperimentale per il trattamento delle fibre naturali (unico impianto esistente nel settore di riferimento).

**2001:** Automazione dell'intero processo produttivo di un'industria di pannelli truciolari in Australia. Automazione impianto per la miscelazione delle materie prime in Francia. Automazione sistema di dosaggio delle sostanze adesive in Germania.

La AST system automation ha ampliato le competenze del proprio organico con personale qualificato del punto di vista meccanico. Successivamente, dal 2003, è nata una stretta collaborazione con LENZE per l'applicazione di servosistemi particolari e personalizzati

**2002:** Sviluppo di un sistema automatico per il lancio della produzione "Just in Time"per le linee di produzione di un'industria di pannelli truciolari. Realizzazione di investimenti verso tecnologie ICT con riferimento al B2B.

**2004:** Riconoscimento da parte del ministero dell'industria di un importante finanziamento relativo all'innovazione tecnologica ICT. Sviluppo di importanti progetti per la gestione dell'efficienza ed efficacia produttiva di intere fabbriche (applicando soluzioni innovative e concetti legati alla riorganizzazione "snella" delle attività)

**2006 - 2007:** Sperimentazione di nuove soluzioni tecnologiche innovative per la tutela ambientale. Nascita del nuovo gruppo di lavoro AST PlasmaTek.



## **FATTORI DISTINTIVI**

### **APPROCCIO ORGANIZZATIVO SNELLO**

AST si propone con l'obiettivo fondamentale di organizzare i progetti e le commesse adottando i concetti di organizzazione snella delle attività:

adattamento alle richieste dei clienti

risposte precise e veloci

risposte personalizzate in base al budget ed alle esigenze

capire e rilasciare soluzioni che creano valore per il cliente

modifica del processo organizzativo e delle competenze coinvolte in base al tipo di progetto.

### **CAPACITÀ DI INNOVAZIONE CONTINUA DEI PRODOTTI E DEI SERVIZI**

Nel tempo, AST system automation ha sviluppato una capacità di innovazione tale per cui tutto il personale condivide le conoscenze e le competenze, creando un patrimonio comune di informazioni e di nuove idee che consentono di realizzare soluzioni originali in tempi rapidi.

### **COMPETENZE INTEGRATE**

Vengono integrate differenti tipologie di competenze:

- organizzazione e analisi
- progettazione meccatronica
- progettazione elettrica ed elettronica
- programmazione PLC e CNC
- programmazione: VISUAL C, C++, DELPHI
- programmazione ad alto livello: JAVA e WEB DESIGN

soluzioni ICT innovative

### **MODELLO ORGANIZZATIVO FLESSIBILE "A RETE"**

AST ha affinato un modello organizzativo tipico delle PMI Emiliano-Romagnole, con una propria organizzazione "a rete" esterna delle attività, cioè coinvolgendo partner selezionati in grado di rilasciare al cliente una soluzione "chiavi in mano".

La particolare organizzazione del lavoro rende possibili incrementi di produttività in base alle esigenze, ed adattabilità dell'organizzazione alle necessità del momento, consentendo di contenere i costi di struttura con notevoli vantaggi per il cliente.

### **CAPACITÀ DI GESTIONE DI PROGETTI COMPLESSI**

L'ampia esperienza maturata su varie tipologie di impianti e processi produttivi, permette di proporci sul mercato come un interlocutore particolarmente esperto ed affidabile per la gestione di progetti complessi nell'area dell'automazione di impianti, nella gestione e nel controllo dei processi produttivi e nell'integrazione di sistemi. Nel corso della nostra attività abbiamo realizzato soluzioni specifiche e personalizzate, avviando impianti di grandi dimensioni, con organizzazioni e processi operativi complessi sia in Italia che all'estero.

### **VANTAGGIO COMPETITIVO**

AST si è sempre contraddistinta, nel suo operato, proponendo ai propri clienti la visione innovativa delle proprie soluzioni; ogni singolo progetto realizzato è sempre stato contraddistinto da caratteristiche di originalità in termini di soluzioni apportate e in termini di valore aggiunto per il cliente.





**IL PARTNER per L'APPLICAZIONE PERSONALIZZATA dell' EVOLUZIONE TECNOLOGICA**

---

La nostra azienda si propone sul mercato come **Solution Provider**

Le aree di riferimento sono:

- logistica e movimentazione
- impacchettamento e macchine automatiche
- automazione di linee ed isole di lavoro automatizzate
- integrazione di sistemi informativi aziendali

Settori:

- legno ( industrie di processo)
- mobili
- alimentare ( industrie di processo)
- magazzini automatici
- tutela ambientale ed energie alternative



**Power-D**® (Technology)

**L'integrazione verso il processo produttivo**

**Pag: 5 di 10**

## REFERENZE

Trattandosi di soluzioni innovative e personalizzate, che costituiscono un fattore competitivo per i nostri clienti, per motivi di riservatezza e di discrezione riportiamo solamente l'elenco delle tipologie di impianti realizzati, suddivisi per anni.

### 2007

- automazione impianto tostatura caffè (ITALIA)
- automazione impianto dosaggio polimeri (ITALIA)
- automazione impianto dosaggio-stoccaggio caffè (ITALIA)
- automazione impianto dosaggio miscele PVC (ITALIA)
- sistema integrato per la gestione produzione tostatura (ITALIA)
- automazione impianto nobilitazione pressa 5600 x 2200 (MEXICO)
- automazione impianto pastorizzazione latte (ITALIA)
- revamping linea di formazione pannello (sincronismo) (ITALIA)
- revamping sistema di composizione carte nobilitazione (ITALIA)
- revamping carro pressa nobilitazione 13000 x 2250 (ITALIA)

### 2006

- automazione impianto dosaggio gelati (ITALIA)
- automazione impianto tostatura caffè (ITALIA)
- automazione impianto automazione navette (ITALIA)
- installazione sistema Line Manager – Cambio produzione al volo (ITALIA)
- automazione impianto tostatura caffè (ITALIA)
- integrazione nuova pressa di nobilitazione (ITALIA)
- applicativo stampa cartellini tipo EAN 33 stabilimento alimentare (ITALIA)
- Modifica impianto dosaggio PVC (DUBAI)
- automazione impianto di processo per fabbricazione gelati (ITALIA)
- automazione magazzino automatico barre alluminio (SPAGNA)

### 2005

- automazione impianto trattamento acque (ITALIA)
- automazione linea produzione mozzarelle (ITALIA)
- automazione primo magazzino automatico barre alluminio (SPAGNA)
- sviluppo applicativo sw gestione magazzino automatico (FRANCIA)
- automazione impianto trattamento acqua (ITALIA)
- revamping. Pressa di nobilitazione pannelli 5600X2200 (ITALIA)
- automazione impianto di processo-produzione mascarpone (ITALIA)
- automazione magazzino automatico barre alluminio (FRANCIA)
- automazione strada di formazione linea di produzione pannello truciolare (ITALIA)

**2004**

- fornitura di un sistema integrato per l'efficienza produttiva per uno stabilimento di mobili in kit
- fornitura di un sistema integrato per le fasi di ideazione progettazione e gestione del post-vendita per impianti del settore legno
- automazione di un impianto di nobilitazione dei pannelli (IRAN)
- fornitura di un sistema integrato per le fasi di ideazione, progettazione e gestione del post-vendita per impianti lattiero-caseari
- automazione di un processo industriale del settore lattiero-caseario
- sviluppo di un applicativo WEB per la gestione delle procedure tipiche dell'industria dei semilavorati
  
- automazione di macchine riempitrici di acque minerali (INGHILTERRA)
- realizzazione di una linea automatica di feltro diretto (non-woven)
- sviluppo della progettazione elettrica di un impianto di dosaggio dei colori
- progettazione e realizzazione di una macchina per la pulizia della lamiera
- revamping di una linea di nobilitazione del pannello
- modifica di un carro di alimentazione del pannello per la linea di nobilitazione
- fornitura di un sistema integrato per l'efficienza produttiva di una fabbrica produttrice di pannelli placcati
- progettazione di una macchina per la giuntatura dei tranciati

**2003**

- accordo con LENZE (Gerit Trasmissioni Srl) per l'assistenza ai clienti
- sviluppo di un applicativo di supervisione della linea legno parquet
- automazione di un impianto di passivazione delle macchine alimentari
- automazione della linea di imbottigliamento di vino
- progettazione e realizzazione della macchina per la pulizia della lamiera
- automazione di un'isola di lavorazione e composizione dei pannelli tranciati
  
- automazione di una linea di imbottigliamento del vino
- automazione di una linea di composizione delle carte con una macchina separatrice dei fogli KRAFT
- automazione di un impianto di dosaggio dei colori
- automazione di una linea di squadratura e levigatura dei pannelli tranciati
- automazione di un impianto di processo per la microfiltrazione di vino

**2002**

- automazione di una navetta di alimentazione della linea imballo per pannelli in kit
- sviluppo di un software di supervisione della linea di sezionatura dei pannelli (INGHILTERRA)
- automazione di una linea di confezionamento dei tappi di plastica
- automazione di una macchina spruzzatrice del pannello (UNGHERIA)
- fornitura di un sistema "Line Manager" per la linea di foratura dei pannelli (GERMANIA)
- realizzazione di una linea automatica per la produzione del feltro diretto ( non-woven)
- automazione del carro navetta per i pacchi di carta
- automazione di un impianto per la lavorazione delle fibre di kenaf
- automazione di una macchina spruzzatrice per pannelli
- automazione di un dosatore per la linea della lavorazione degli alimenti
- sviluppo di un software per la gestione della manutenzione di uno stabilimento produttivo
- fornitura di un sistema "Line Manager" per la linea Splitter
- automazione di una macchina spruzzatrice per pannello (CANADA)
- fornitura di un sistema "Line Manager" per una linea di nobilitazione dei pannelli
- automazione di una navetta per lo smistamento dei pannelli semilavorati
- consulenza strategica per l'acquisto di un impianto di nobilitazione dei pannelli

**2001**

- automazione di un'isola robotizzata per la verniciatura (CANADA)
- automazione di un impianto di dosaggio dei trucioli e per l'incollaggio (GERMANIA)
- automazione di una linea di confezionamento della pancetta affumicata
- automazione di una linea per la produzione di tappi di plastica
- automazione di una di confezionamento della pasta fresca
- sviluppo di un software per la gestione della stampa di cartellini da apporre sulle cataste di pannello
- fornitura di un sistema "Line Manager" per la linea di foratura dei pannelli
- automazione di un'isola robotizzata per la verniciatura
- automazione di una macchina spruzzatrice per pannelli (GERMANIA)
- automazione di un banco prova per la costruzione di motori per automobili
- fornitura di un sistema "Line Manager" per la linea Splitter
- automazione di un impianto di dosaggio del marmo sintetico (LIBIA)
- automazione di una linea di riempimento e confezionamento delle bevande liquide (COSTA RICA)
- automazione di una navetta di alimentazione della linea di imballaggio per pannelli in kit
- automazione di una macchina termosigillatrice orizzontale
- automazione di un sistema di pesatura e di dosatura per alimenti
- automazione di impianti per la verniciatura di infissi (GERMANIA)
- automazione di una macchina spruzzatrice per pannelli (USA)
- automazione di una linea di pressatura e nobilitazione dei pannelli
- automazione completa di una fabbrica pr pannello truciolare (TURCHIA)
- automazione di una linea di confezionamento del tonno (UNGHERIA)
- automazione di una linea di pantografatura degli infissi

**2000**

- automazione di una linea di smistamento pannelli sulla linea imballo
- automazione completa del processo produttivo di un'industria casearia
- automazione della linea di un'isola di lavorazione dei profili di alluminio
- sviluppo di un sistema "Line Manager" per il cambio di Set-Up al "volo"
  
- automazione di una macchina spruzzatrice per pannelli (SVEZIA)
- automazione di una macchina spruzzatrice per pannelli (USA)
- realizzazione di una linea automatica per la lavorazione dei prosciutti (DANIMARCA)
- sviluppo di un progetto per la gestione di una macchina confezionatrice per la termosigillatura orizzontale
- sviluppo di un software per il controllo di un impianto per il dosaggio delle colle (CANADA)
- automazione completa di un impianto per la lavorazione delle materie prime chip di legno (FRANCIA)
- automazione di un impianto per la lavorazione delle fibre di kenaf
- automazione di una macchina separatrice di pannelli (INGHILTERRA)
- automazione completa di una fabbrica produttrice di pannelli truciolari (AUSTRALIA)
- sviluppo di un software per la gestione dell'intero ciclo produttivo per una fabbrica di tranziati di legno
- automazione di una macchina spruzzatrice di pannelli (SPAGNA)
- automazione di una navetta radiocomandata per una linea di foratura dei pannelli
- automazione di una macchina confezionatrice di canditi
- automazione di un sistema di dosaggio per alimenti

**1999**

- automazione di un impianto di carrelli filoguidati ( BELGIO)
- sviluppo di un software per la linea di foratura dei pannelli semilavorati
- automazione di una macchina per la foratura dei pannelli
- automazione del magazzino cataste dei pannelli grezzi
- automazione e controllo di una macchina confezionatrice verticale per mozzarelle
- automazione e controllo di una macchina confezionatrice verticale per le olive
- automazione di un impianto di pesatura e selezione delle olive
- automazione e controllo di una macchina confezionatrice verticale per la mortadella a cubetti
- sviluppo di un progetto per la gestione completa di una macchina spruzzatrice per pannelli
- sviluppo di un progetto per la gestione completa di un'isola robotizzata per la verniciatura dei pannelli
- automazione di una macchina foratrice per i pannelli
- realizzazione di una macchina automatica per la separazione dei fogli di carta KRAFT
- automazione di una macchina spruzzatrice

**1998**

- automazione completa di una linea di nobilitazione pannelli con sistema just in time
- automazione di un magazzino automatico con annessa un'isola di sezionatura e pantografatura dei pannelli semilavorati
- automazione di una macchina riempitrice del vino
- realizzazione di una linea automatica per la produzione delle mozzarelle
- automazione completa di una fabbrica per la produzione di pannelli truciolari (SUD-AFRICA)

**1997**

- linea automatica per la produzione di mozzarelle (ITALIA)
- realizzazione di un impianto automatico per la lavorazione della mortadella con sistema di visione
- sviluppo di un software per un impianto di dosaggio delle colle (INGHILTERRA)
- impianto per il controllo dell'insilaggio e della lavorazione di vinaccoli (ITALIA)
- sviluppo di un software per un impianto di dosaggio delle colle (ITALIA)
- automazione e regolazione di un impianto di essiccazione dell'erba medica
- sviluppo di un software per un impianto di dosaggio colle (POLONIA)
- automazione di impianti di vagatura dei trucioli (POLONIA)
- automazione di un impianto di levigatura dei pannelli
- automazione di un impianto di dosaggio delle colle (FINLANDIA)
- automazione di un impianto per il trattamento della segatura (GRECIA)
- sviluppo di un software per un impianto di dosaggio delle colle (CANADA)
- progettazione e realizzazione di un'isola di lavoro automatica per il carico delle lamiere sulla punzonatrice
  
- progettazione e realizzazione di un'isola per alimentare le lamiere a pressa
- progettazione e realizzazione di una macchina per la separazione dei fogli di carta KRAFT
- automazione completa di una linea di nobilitazione con un sistema just in time
- automazione del carro navetta radiocomandato per pacchi carta

#### 1996

- automazione e regolazione di un impianto di dosaggio delle argille (ARGENTINA)
- automazione e regolazione di un essiccoio di trucioli di legno (SUD-AFRICA)
- automazione di una linea di selezione e giuntatura del legno massello
- automazione di una linea di dosaggio degli stampi per la produzione di statuette
- linea automatica per la produzione di mozzarelle (GIAPPONE)

#### 1995

- automazione di un'intera fabbrica di pannelli (PAKISTAN)
- modifica di una stazione di composizione pacchi su una linea di nobilitazione pannelli
- modifica per connessione del carro pressa per un impianto di nobilitazione pannelli
- impianto per la regolazione dell'essiccazione e della vagliatura dei trucioli di legno
- automazione e revamping di un impianto di nobilitazione pannelli (MALESIA)

#### 1994

- realizzazione di un impianto per la levigatura dei pannelli
- automazione e regolazione di un essiccoio dei trucioli di legno
- modifica di un impianto di nobilitazione dei pannelli
- automazione di un impianto alimentare per la composizione delle carte "sandwich"

#### 1993

- automazione di un impianto per la lavorazione dei formaggi con annesso il magazzino automatico
- realizzazione di un impianto di salatura dei formaggi
- realizzazione di un impianto per il "frottaggio" dei formaggi
- automazione di un impianto di dosaggio e regolazione dei chip di legno (MALESIA)

#### 1992

- sistema di regolazione e dosaggio della segatura per i forni a calce
- sistema di pesatura e di etichettatura dei formaggi in linea
- realizzazione di un dosatore di materiale ignifugo
- impianto di movimentazione dell'essiccoio per laterizi
- sviluppo di programmi PLC per il controllo di un cementificio
- impianto robotizzato per lo spruzzo del vetrocemento
- automazione di un impianto di sabbiatura tubi e rivestimento

#### 1991

- impianto di alimentazione e regolazione delle materie prime per i mulini
- impianto per la regolazione ed il dosaggio "in continuo" per la produzione del vetroresina
- revamping e automazione di un impianto di nobilitazione pannelli
- revamping della linea di finitura e levigatura dei pannelli
- automazione e regolazione di un essiccoio dei trucioli di legno (SPAGNA)